

물 품 규 격 서

- 입찰공고번호 : (학)일송학원 관리국 제2025-086호
- 입찰건명 : 비뇨의학과(수술실) Rezum System(Water Vapor Therapy)(전립선 축소 수술장비)
구매
- 수요기관 : 한림대학교 동탄성심병원
- 납품장소 : 수요기관 희망장소 입고도
- 물품내역 등

품명(영문, 국문)	규격 및 사양	총 구매예정수량 (Q'TY)	1회 최대 발주수량	WARRANTY 기간
Rezum System(Water Vapor Therapy) (전립선 축소 수술장비)	A	1 Set	1 Set	검수(합격)일로부터 3년 종료일 말일 까지

공통사항

1. 장비의 설치와 작동 및 교육은 무상으로 제공한다.
2. 수요기관 담당자 입회 하에 계약상대자는 제품의 설치 테스트 및 시험작동을 실시하여야 한다.
3. 무상 하자담보 책임기간은 물품 검수(합격)완료일로부터 **3년 종료일 말일 까지**를 기본 원칙으로 하며 계약상대자의 추가 제안에 따라 3년을 초과하여 설정할 수 있다.
4. 무상 하자담보 책임기간 중 수요기관의 사정으로 인하여 부서 및 장비의 위치가 불가피하게 이동을 필요로 할 경우 설치 시 협의 하에 무상 또는 부득이한 경우 실비 기준으로 이루어진다.
5. 무상 하자담보 책임기간 중 중 공급된 장비의 부속품이 단종된 경우 수요기관이 인정하는 동등이상의 장비로 무상교체가 이루어져야한다.
6. 계약상대자는 어떠한 상황에서도 애프터서비스를 위하여 전문서비스 인력을 제공하여야 하며 애프터서비스를 위하여 교체 부품을 보관하여야 한다.
7. 계약상대자는 장비 납품 시 납품일을 기준하여 제품 제조년월이 6개월 이내인 장비를 납품 하고 납품장비에 해당 제조년월이 명시되어야 한다.
8. 기존 사용 중인 의료장비 철거 및 회수 또는 보상판매 조건으로 제안할 수 있다.

<규격서 A>

A. Features

1. It is a short, in-office procedure that uses the natural energy stored in water or steam to shrink enlarged prostates
2. During each 9-second treatment, sterile water vapor is rapidly and uniformly released throughout the targeted prostate tissue
3. The number of water vapor treatments varies depending on the size of the prostate (30-80cc)
4. Over time, your body's natural healing response absorbs the treated tissue, shrinking the prostate

B. Specifications

1. Size (mm)
Generator (L)584.2 x (D)406.4 x (H) 228.6
2. Weight (kg)
Generator 22.7
3. Performance
 - a. Water flow rates
 - 1) therapy mode : 2.8 ± 0.1 ml/min
 - 2) standby mode : 0.18 ± 0.025 ml/min
 - 3) Total Water Flow per 1 treatment
 - b. Salline flush flow rates
 - 1) Normal Flush : 90 ± 18 ml/min
 - 2) Turbo flush : 185 ± 37 ml/min
 - c. RF power setting
 - 1) therapy output : 124 ± 3 Watt
 - 2) Standby Output : 7.1 ± 1 Watt
 - d. Water Pressure :
 - 1) $20 \text{ PSI} \pm 5 \text{ PSI}$ (1034 ± 258 mmHg)
 - 2) $70 \text{ PSI} \pm 5 \text{ PSI}$ (3620 ± 258 mmHg)

C. Consist of(per 1Set)

1. Main Unit 1Set

D. Remarks

1. Delivery and Installation : Contractor or supplier should be responsible for delivery and free of charge installation of this equipment.
2. Warranty : 검수(합격)일로부터 3년 종료월 말일까지